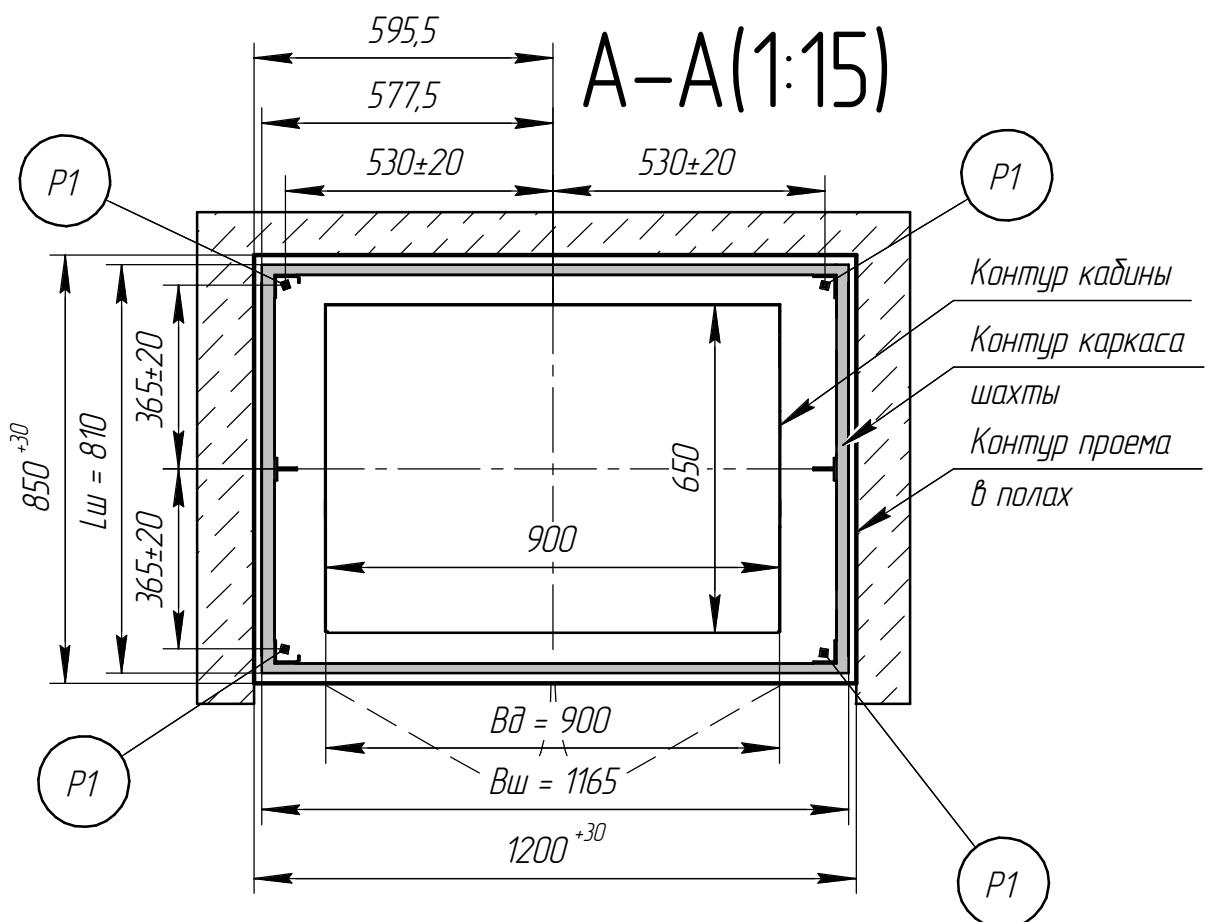
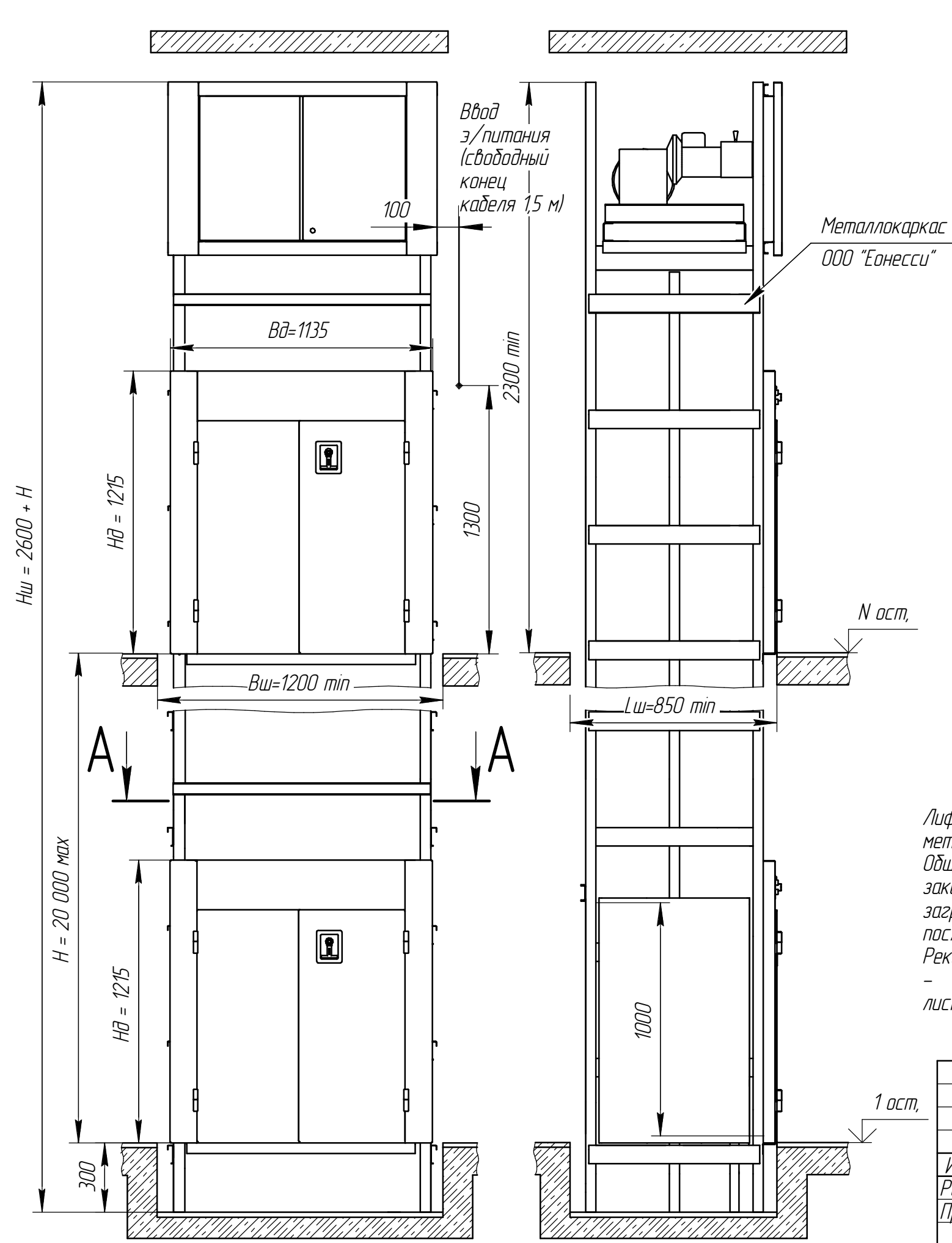


Инв. № подл. Подп. и дата Взам. инв. №



Принятые обозначения:
H – высота подъема лифта;
 Двери шахты:
Hд – высота проема;
Вд – ширина проема;
 Шахта:
Hш – высота;
Вш – ширина;
Lш – глубина;

Лифт поставляется вместе с металлической самонесущей шахтой. Обшивка шахты осуществляется заказчиком. Стены со стороны загрузки кабины возводить только после монтажа оборудования. Рекомендуемый материал для обшивки – гипсокартон, стекломагневый лист, кирпичная кладка.

Технические характеристики

Наименование	Величина
Грузоподъемность	100 кг
Скорость подъема	0,4 м/с
Высота подъема	до 20,0 м
Размеры кабины (шхгхв), мм	900х650х1000
Размеры шахты (шхг), мм	1165 х 810
Размеры проема в полу (шхг), мм	1200 х 850 (+30)
P1 – нагрузка от металлокаркаса шахты	до 4350 Н
Род тока	Переменный 3-х фазный, 380В, 50Гц, с глухозаземленной нейтралью
Мощность	1,5 кВт
Пусковой ток	13 А
Номинальный ток	3,5 А
Рабочая температура	+5 ... +40°С

Изм.	Колуч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Разраб.	Соловьев				31.03.14
Пров.	Громышев				
Утв.	Колупаев				

100.20.50.001 ЗС

Лифт грузовой малый Q=100кг; V=0,4м/с в металлокаркасной шахте Задание на проектирование строи.части	Стадия	Масса	Масштаб
		-	1:20
Не является руководящим документом по монтажу оборудования лифта	Лист	Листов 1	
	ООО "Еонесси"		